

INDUSTRY F421

Imprimante 3D double tête conçue pour les applications industrielles



VITESSE D'IMPRESSION ÉLEVÉE

jusqu'à 400 mm/s

CHAMBRE ACTIVEMENT CHAUFFÉE

Optimum conditions for 3D printing

GRANDE ZONE DE TRAVAIL

380 × 380 × 420 mm

MATÉRIAUX INDUSTRIELS

ULTEM 9085, PEEK, PEKK, matériaux renforcés, VICTREX AM™ 200, matériaux de support solubles

F421

Un système d'impression 3D industriel complet qui est parfait pour:

PRODUCTION

VITE | EN TOUTE SÉCURITÉ | D'UNE MANIÈRE FIABLE

Fabriquez des pièces à partir de matériaux utilisés dans l'industrie plus rapidement et à moindre coût. Préparez les pièces de rechange ou les articles finis

Pièces finales précises et robustes.

Faites des économies grâce à une vitesse d'impression élevée et à des temps d'arrêt réduits.

Impression en série grâce à une grande surface de travail.



PROTOTYPAGE

POLYVALENCE | PRÉCISION | EN LIGNE

Accélérez le développement de votre produit et réduisez le processus de lancement sur le marché en remplaçant le processus de prototypage traditionnel par l'impression 3D. L'utilisation d'une imprimante 3D dans une entreprise permet de réduire considérablement la durée de prototypage.

Un avantage concurrentiel grâce à des matériaux hautement performants.

Prototypes complexes avec utilisation des supports solubles et un grand volume structurel.

Environnement contrôlé dans une chambre à haute température.



Polyvalence et performance

F421

Modules d'impression spécifiques
aux applications et profils
d'impression développés

M280

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 280°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,5 mm/0,5 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSIION:
PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6,
PA-CF

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10, HIPS



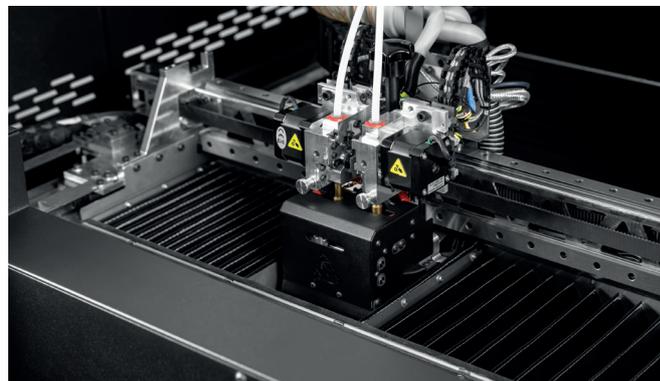
M360

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 360°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm/0,4 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSIION:
LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF
ULTEM 9085

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10



M500

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 500°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm/0,4 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSIION:
PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10



SPÉCIFICATIONS F421

Espace et volume de travail

380 × 380 × 420 mm (60 648 cm³)

Nombre de têtes

2, Système de nettoyage de la tête d'impression

Diamètre du filament

1.75 mm

Matériaux modèles

PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6, PA-CF, LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF, ULTEM 9085, PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200

Matériaux de support

Matériaux de support à rompre, matériau de support soluble ESM-10 – pour rincer l'ESM-10, vous avez besoin d'un solvant spécifique et d'une station de dissolution des supports

Chambre à filaments

4 places

Température des têtes dans le module (max.)

500°C

Température de la table de travail (max.)

180°C

Température de la chambre (max.)

180°C (chauffé activement)

Température de la chambre des filaments (max.)

50°C

Logiciel

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

Accessoires supplémentaires

Unité de filtrage avancée,
UPS - unité d'alimentation sans coupure,
mât de signalisation

