

Imprimante 3D polyvalente **ALTO 445** – avec dessiccateur



Technique	Dépôt de fil chaud
Dimensions	P852 x L852 x H1450 mm (hors tout)
Poids	110 kg
Volume d'impression (xyz)	400 x 400 x 500 mm
Plateau	Amovible, aluminium ou PP pour montage rapide, épaisseur 8 mm, chauffant 230V, surface d'impression PrintBite
Tête d'impression	Tête Dual DY T0 DY T1 escamotable
Buses	Laiton, diamètre 0,4 mm et/ou 0,5 mm (par défaut), ou multi matière
Option - Buse	Spécial Flex, chauffe de 300 à 500°C
Filament	Utilisation de la majorité des thermoplastiques PLA, PET-G non propriétaires de diamètre 1,75 mm*. <i>Pour toute autre matière nous consulter.</i>
Profil de filament fourni de base	PLA, PET-G
Vitesse d'impression	10 à 60 mm/s (par défaut)
Mouvements	Cinématique core XY
Précision	Rails à billes, vis à billes de précision en Z $\pm 0,05$ mm avec calibrage usine du Z
Température de chauffe	Plateau jusqu'à 130°C et tête jusqu'à 260°C (en standard)
Sécurité	Enceinte thermorégulée (température max. de 50°C) Verrouillage automatique des portes lors de l'impression
Interface de commande	Écran tactile 7"
Alimentation	220 V
Consommation max.	1.650W PF>0,90
Connectiques	USB, WIFI, Ethernet, entrée PC
Système	Logiciel embarqué Open Edge Touch pour charger directement les fichiers .STL
Formats de fichiers supportés	G-code sans limite de taille de fichiers
Logiciels	Slic3r, compatibilité Windows, Mac, Linux Option : Simplify3D, Cura,
Dessiccateur	Intégré, peut chauffer jusqu'à 4 bobines de 3kg (max 50°C)
Palette Mosaic	Intégrée, pour une impression programmable continue

** Nous vous conseillons l'utilisation de nos filaments pour leurs qualités et répétabilité dimensionnelle.*