

# Imprimante 3D polyvalente

## SAMA



|                                          |                                                                                                                                                       |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Technique</b>                         | Dépôt de fil chaud                                                                                                                                    |
| <b>Dimensions</b>                        | 440 x 470 x 700 mm                                                                                                                                    |
| <b>Poids</b>                             | 15 kg                                                                                                                                                 |
| <b>Volume d'impression (xyz)</b>         | 250 x 250 x 300 mm                                                                                                                                    |
| <b>Plateau</b>                           | mobile, en aluminium, épaisseur 5 mm, chauffant 24v, surface d'impression PrintBite                                                                   |
| <b>Tête d'impression</b>                 | Une tête d'extrusion directe,                                                                                                                         |
| <b>Buses</b>                             | Laiton, diamètre 0,4 mm et/ou 0,5 mm (par défaut) ou multi-matière, bloque extrusion changement rapide                                                |
| <b>Filament</b>                          | Utilisation de la majorité des thermoplastiques PLA, PET-G non propriétaires de diamètre 1,75 mm*.<br><i>Pour toute autre matière nous consulter.</i> |
| <b>Profil de filament fourni de base</b> | PLA, PET-G                                                                                                                                            |
| <b>Vitesse de déplacement</b>            | 10 à 320 mm/s                                                                                                                                         |
| <b>Mouvements</b>                        | Cinématique H-bot                                                                                                                                     |
| <b>Précision</b>                         | Rails à billes, vis à billes de précision en Z $\pm$ 0,05 mm avec plateau réglable                                                                    |
| <b>Température de chauffe</b>            | Plateau jusqu'à 110°C et tête jusqu'à 300°C en standard                                                                                               |
| <b>Interface de commande</b>             | Écran tactile 3,5"                                                                                                                                    |
| <b>Alimentation</b>                      | 280W PF>0,90 en 110v à 220v                                                                                                                           |
| <b>Connectiques</b>                      | SD, WIFI,                                                                                                                                             |
| <b>Formats de fichiers supportés</b>     | G-code sans limite de taille de fichiers                                                                                                              |
| <b>Logiciels</b>                         | Slic3r, compatibilité Windows, Mac, Linux<br>Option : Simplify3D, Cura,                                                                               |
| <b>Cartérisation</b>                     | Enceinte thermo régulée (température max. de 50°C).                                                                                                   |
| <b>Verrouillage de Sécurité</b>          | Verrouillage automatique et détection de fermeture des portes lors de l'impression                                                                    |
| <b>Filtration enceinte</b>               | Filtre à charbon actif + filtre HEPA                                                                                                                  |
| <b>Option : Détection fin</b>            | Détection fin, dessiccateur bobine                                                                                                                    |
| <b>Option : Dessiccateur bobines</b>     | Appareil servant à éliminer l'humidité des bobines afin d'améliorer la qualité d'impression                                                           |
| <b>Option Système</b>                    | Logiciel embarqué pour charger directement les fichiers .STL Sur un écran de 7"                                                                       |

\* Nous vous conseillons l'utilisation de nos filaments pour leurs qualités et répétabilité dimensionnelle.